



# B & R

Groupe autrichien présent dans plus de 60 pays, B&R conçoit, fabrique et commercialise des produits et solutions d'automatisation à destination des constructeurs de machines, des intégrateurs et des utilisateurs finaux. Les services assurés par la filiale B&R France comprennent la formation, le développement d'applications, l'assistance technique, et le S.A.V.

## Stand 6 J 051

### Contact presse : Olivier RAMBALDELLI

Téléphone contact : +33 4 72 79 33 71

Téléphone société : +33 4 72 79 38 50

Email contact : [olivier.rambaldelli@br-automation.com](mailto:olivier.rambaldelli@br-automation.com)

Site Internet : [www.br-automation.com](http://www.br-automation.com)

## ACOPOSMICRO

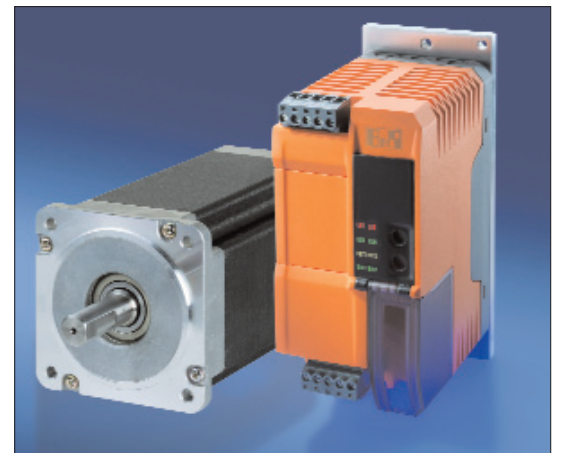
Particulièrement compacts (largeur 63 mm, surface de montage 1 dm<sup>2</sup>), les servo-variateurs ACOPOSmicro de B&R sont spécialement conçus pour commander des moteurs pas à pas ainsi que des servomoteurs dans le domaine des basses puissances. Ils couvrent un large éventail de besoins, des applications de positionnement classiques aux applications robotiques, en passant par la commande numérique (CNC).

Leur électronique interne permet d'atteindre une précision de 256 micro-pas, ce qui va bien au-delà des possibilités physiques des moteurs et assure un fonctionnement plus "lisse". Certaines variantes incluent en outre des connexions pour retour codeur, ce qui accroît sensiblement la précision en cas de forte charge.

Tout en étant compacts, les ACOPOSmicro fournissent un courant continu et un courant de crête allant respectivement jusqu'à 10 A et 15 A, ce qui constitue une puissance suffisante pour tous les moteurs pas à pas du marché.

Pour la communication, ils intègrent de base des interfaces X2X (fond de panier) et Ethernet POWERLINK, ce qui facilite grandement leur interaction avec d'autres composants d'automatisation (automates, autres entraînements...).

Entièrement intégrés à l'outil logiciel B&R Automation Studio, ils se programment aisément au moyen de blocs de fonctions PLCopen ou de bibliothèques CNC ou robotiques. À l'instar des ACOPOSmulti, ils sont également dotés d'un système de refroidissement permettant le raccordement à un circuit d'eau.



Date de lancement : début 2008

## AUTOMATION PC 810

Avec ses Automation PC, B&R établit de nouveaux standards dans le monde des PC industriels : hautes performances, faible consommation, design robuste 100 % industriel, composants pérennes, connexions au-dessus du boîtier, absence de pièces tournantes, architecture entièrement modulaire, grand choix d'options (lecteurs, communication, etc.), innovations technologiques telles que la liaison PC-écran Smart Display Link (SDL)...

L'APC 810, le dernier né de la gamme, poursuit la voie ainsi tracée. Il présente les mêmes avantages que ses aînés, tout en affichant des performances encore plus grandes grâce à son processeur Intel® Core™ 2 Duo.

La consommation de ces processeurs étant très faible, l'APC810 fonctionne sans ventilateurs.



Le salon des technologies **ÉLECTRIQUES**, d'**AUTOMATION** et de **MÉCATRONIQUE** pour la performance industrielle et énergétique des entreprises

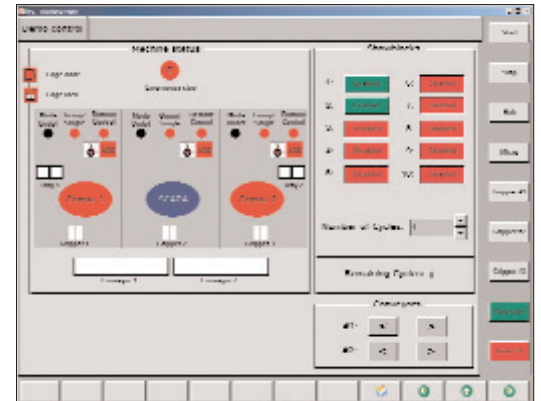
Cahier des nouveautés - octobre 2008

Outre le processeur à double cœur, l'APC810 abrite également des bus et des interfaces très performants pour la communication avec les périphériques : emplacements PCI et PCI express, connexions pour disques durs Serial ATA, interface Gigabit Ethernet pour la communication externe. Pour la connexion des interfaces homme-machine, l'APC810, de même que les autres Automation PC, intègrent de base la liaison SDL. Réalisée par simple connexion à un port DVI-I, cette liaison assure la transmission de toutes les données (données d'affichage, commandes tactiles, données USB, états des DEL, données de maintenance) sur un seul et même câble et sur une distance de déport pouvant aller jusqu'à 40 m !

**Date de lancement : fin 2007**

## GENERIC MOTION CONTROL

Robots anthropomorphes, commandes CNC complexes en 3D, cames électroniques, positionnements avec moteurs pas à pas... Jusqu'à présent, chacune de ces fonctions faisait appel à un domaine de compétences spécifique. La plate-forme Generic Motion Control fusionne au sein d'une seule et même interface logicielle la gestion des composants d'entraînements, les fonctions de contrôle de mouvements (motion control), les fonctions CNC et robotiques de contrôle de trajectoires, la visualisation des processus, ainsi que le traitement des E/S. En particulier, les fonctions de contrôle de trajectoires sont intégrées en tant que modules à part entière de la plate-forme. Les interfaces des différents modules sont conçues de telle manière que leur interaction est directe et simple à réaliser.



Ces possibilités d'interaction ainsi que la bibliothèque Robotics de la plate-forme permettent d'intégrer facilement tous types de robots au système d'automatisation, comme le prouvent les démonstrations réalisées avec des robots complexes (voir les vidéos).

L'interaction de la plate-forme avec l'automate central permet aussi de contrôler le déroulement des programmes en temps réel. Les données telles que le rayon d'outil et les points d'arrivée des trajectoires peuvent être modifiées pendant l'exécution du programme.

En outre, certaines données peuvent être délivrées en synchronisme avec la trajectoire en cours d'exécution.

*Lien film/animation : vidéos Galileo Sphere.wmv et Robot Mill.wmv*

**Date de lancement : début 2008**