

Coûts

DELTA-PROTEKT® KL 105

Systeme conventionnel
disponible sur le marche

DELTA-PROTEKT® KL 105

Description du produit	Zinc lamellaire solvanté, avec lubrifiant intégré
Exempt de métaux lourds selon la directive UE 2000/53/CE	✓ (exempt de nickel, de cadmium, de plomb, de chrome, de mercure et de molybdène)
Protection cathodique sacrificielle, résistance au brouillard salin (rouille rouge)*	2 couches de 6-8µm : > 720 h 3 couches de 8-10µm : > 1000 h
Coefficient de frottement selon la norme DIN EN ISO 16047*	0,15 µ _{tot} (moyenne)
Desserrage à chaud selon la norme VDA 235/203	✓
Vissage multiple	✓
Résistance aux produits chimiques	+
Température de cuisson	230 – 250°C
Résistance à la température selon la norme VDA 235-104	200°C

* selon les données géométriques et la composition du revêtement

Les coûts de fabrication jouent un rôle de plus en plus important, notamment pour le revêtement des petites pièces. Les entrepreneurs qui font l'économie d'une couche sans renoncer à la sécurité technique du produit acquièrent souvent un avantage concurrentiel décisif.

Le nouveau système de zinc lamellaire DELTA-PROTEKT® KL 105 est adapté à la visserie et autres éléments de fixation. Ce système ne requiert pas de finition supplémentaire pour obtenir le coefficient de frottement désiré. Autrement dit, ce produit offre à lui seul un haut degré de protection contre la corrosion et une

faible dispersion du coefficient de friction, et ce, en deux couches seulement.

En ce qui concerne le processus de revêtement, ce nouveau système permet d'économiser un changement de produit, de réduire les frais de production supplémentaires et de simplifier la gestion de l'installation. Tout ceci contribue à réduire les coûts et à permettre un gain de temps.

Le produit peut être facilement et immédiatement intégré dans les processus existants. Car le DELTA-PROTEKT® KL 105 est déjà prêt à l'emploi et peut être conservé longtemps sans perdre ses propriétés. Tout

ceci permet de gagner du temps en préparation et de garantir ainsi une grande flexibilité dans la planification du travail.

Le revêtement s'effectue en deux couches dans le cadre du procédé de centrifugation par immersion, avant d'être cuit à une température de 240°C. Vous n'avez pas besoin d'en faire plus...

Les informations indiquées dans cette brochure technique se basent sur nos connaissances et nos expériences actuelles. Elles ne dispensent pas l'utilisateur de la nécessité de procéder à des contrôles et essais en raison des très nombreuses influences possibles lors de l'application et de l'utilisation de nos produits. Aucune garantie légale concernant les propriétés ou aptitudes d'emploi précises ne peut être déduite de nos indications.

Doerken-France S.A.
4, Rue de Chemnitz
68059 Mulhouse Cédex 2
Téléphone : +33 3 89 56 22 66
Téléfax : +33 3 89 56 40 25
Email : mks@doerken.fr
www.doerken-mks.com