

DIMENSIONS DES ENGRÈNAGES STANDARDS

SÉRIE "MIN"



Bien préciser "MIN",
sinon, il serait livré un engrenage ordinaire

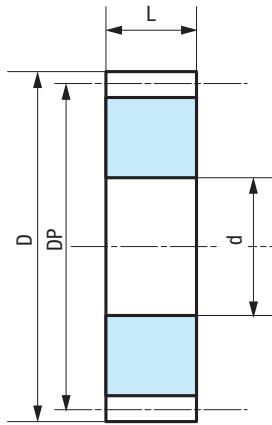
Désignation MIN - Nb de dents - Module

en Stock

Les dimensions
en fond trame

Toutes les dimensions sur fond blanc
peuvent être fabriquées sur devis.

Certaines dimensions existent parfois en stock.



Nombre de dents	Module 1,25		
	L = 12,5	DP	D
16	—	—	—
17	21,25	23,75	10
18	22,5	25	"
19	23,75	26,25	"
20	25	27,5	"
21	26,25	28,75	"
22	27,5	30	"
23	28,75	31,25	"
24	30	32,5	"
25	31,25	33,75	"
26	32,5	35	"
27	33,75	36,25	"
28	35	37,5	"
29	36,25	38,75	"
30	37,5	40	12
31	38,75	41,25	"
32	40	42,5	"
33	41,25	43,75	"
34	42,5	45	"
35	43,75	46,25	"
36	45	47,5	"
37	46,25	48,75	"
38	47,5	50	"
39	48,75	51,25	"
40	50	52,5	"
41	51,25	53,75	"
42	52,5	55	"
43	53,75	56,25	"
44	55	57,5	"
45	56,25	58,75	"
46	57,5	60	"
47	58,75	61,25	"
48	60	62,5	"
49	61,25	63,75	"
50	62,5	65	15
51	63,75	66,25	"
52	65	67,5	"
53	66,25	68,75	"
54	67,5	70	"
55	68,75	71,25	"
56	70	72,5	"
57	71,25	73,75	"
58	72,5	75	"
59	73,75	76,25	"
60	75	77,5	"
61	76,25	78,75	"
62	77,5	80	"
63	78,75	81,25	"
64	80	82,5	"
65	81,25	83,75	"
66	82,5	85	"
67	83,75	86,25	"
68	85	87,5	"
69	86,25	88,75	"
70	87,5	90	"
75	93,75	96,25	"
80	100	102,5	"
85	106,25	108,75	"
90	112,5	115	"
95	118,75	121,25	"
100	125	127,5	15
105	131,25	133,75	"
110	137,5	140	"
120	150	152,5	"
130	162,5	165	"
140	175	177,5	"
150	187,5	190	"
160	200	205	"
170	212,5	217,5	"
180	225	230	"
190	237,5	242,5	"
200	250	255	30
210	262,5	267,5	"
220	275	280	"
240	295	299	"

Nombre de dents	Module 2		
	L = 20	DP	D
34	38	15	"
36	40	"	"
38	42	"	"
40	44	"	"
42	46	"	"
44	48	"	"
46	50	"	"
48	52	"	"
50	54	"	"
52	56	"	"
54	58	"	"
56	60	"	"
58	62	"	"
60	64	20	"
62	66	"	"
64	68	"	"
66	70	"	"
68	72	"	"
70	74	"	"
72	76	"	"
74	78	"	"
76	80	"	"
78	82	"	"
80	84	"	"
82	86	"	"
84	88	"	"
86	90	"	"
88	92	"	"
90	94	"	"
92	96	"	"
94	98	"	"
96	100	"	"
98	102	"	"
100	104	"	"
102	106	"	"
104	108	"	"
106	110	"	"
108	112	"	"
110	114	"	"
112	116	"	"
114	118	"	"
116	120	"	"
118	122	"	"
120	124	"	"
122	126	"	"
124	128	"	"
126	130	"	"
128	132	"	"
130	134	"	"
132	136	"	"
134	138	"	"
136	140	"	"
138	142	"	"
140	144	"	"
142,5	147,5	"	"
145	150	"	"
147,5	152,5	"	"
150	155	"	"
152,5	157,5	"	"
155	160	"	"
157,5	162,5	"	"
160	165	"	"
162,5	167,5	"	"
165	170	"	"
167,5	172,5	"	"
170	175	"	"
172,5	177,5	"	"
175	180	"	"
187,5	192,5	"	"
200	205	"	"
210	212,5	"	"
220	224	"	"
240	244	"	"

Nombre de dents	Module 2,5		
	L = 25	DP	D
42,5	47,5	20	"
45	50	"	"
47,5	52,5	"	"
50	55	"	"
52,5	57,5	"	"
55	60	"	"
57,5	62,5	"	"
60	65	"	"
62,5	67,5	"	"
65	70	"	"
67,5	72,5	"	"
70	75	"	"
72,5	77,5	"	"
75	80	"	"
77,5	82,5	"	"
80	85	"	"
82,5	87,5	"	"
85	90	"	"
87,5	92,5	"	"
90	95	"	"
92,5	97,5	"	"
95	100	"	"
97,5	102,5	"	"
100	105	"	"
102,5	107,5	"	"
105	110	"	"
107,5	112,5	"	"
110	115	"	"
112,5	117,5	"	"
115	120	"	"
117,5	122,5	"	"
120	125	"	"
122,5	127,5	"	"
125	130	"	"
127,5	132,5	30	"
130	135	"	"
132,5	137,5	"	"
135	140	"	"
137,5	142,5	"	"
140	145	"	"
142,5	147,5	"	"
145	150	"	"
147,5	152,5	"	"
150	155	"	"
152,5	157,5	"	"
155	160	"	"
157,5	162,5	"	"
160	165	"	"
162,5	167,5	"	"
165	170	"	"
167,5	172,5	"	"
170	175	"	"
172,5	177,5	"	"
175	180	"	"
187,5	192,5	"	"
200	205	"	"
212,5	217,5	"	"
225	230	"	"
237,5	242,5	"	"
250	255	30	"
262,5	267,5	"	"
275	280	"	"

Nombre de dents	Module 3		
	L = 30	DP	D
48	54	20	"
51	57	"	"
54	60	"	"
57	63	"	"
60	66	"	"
63	69	"	"
66	72	"	"
69	75	"	"
72	78	"	"
75	81	"	"
78	84	"	"
81	87	"	"
84	90	"	"
87	93	"	"
90	96	30	"
93	99	"	"
96	102	"	"
99	105	"	"
102	108	"	"
105	111	"	"
108	114	"	"
111	117	"	"
114	120	"	"
117	123	"	"
120	126	"	"
123	129	"	"
126	132	"	"
129	135	"	"
132	138	"	"
135	141	"	"
138	144	"	"
141	147	"	"
144	150	"	"
147	153	"	"
150	156	"	"
153	159	"	"
156	162	"	"
159	165	"	"
162	168	"	"
165	171	"	"
168	174	"	"
171	177	"	"
174	180	"	"
177	183	"	"
180	186	"	"
183	189	"	"
186	192	"	"
189	195	"	"
192	198	"	"
195	201	"	"
198	204	"	"
201	207	"	"
204	210	"	"
207	213	"	"
210	216	"	"
225	231	"	"
240	246	"	"
255	261	"	"
270	276	"	"
285	291	"	"
300	306	"	"

PRUD'HOMME
transmissions

25 chemin d'Aubervilliers - F-93203 SAINT-DENIS Cedex
Tél. 01 48 11 46 00 - Fax 01 48 34 49 49
www.prudhomme-trans.com info@prudhomme-trans.com

ENGRENAGES CYLINDRIQUES À DENTURE DROITE

MOD. 1 = ACIER FIN XC 38
MOD. 1,5 À 6 = ACIER FIN XC 48



Tous les modules et toutes les dentures ci-dessous

TRAITEMENT

Afin d'avoir la garantie d'une qualité constante et la certitude d'un traitement thermique homogène, nous avons choisi pour l'exécution de tous nos engrenages standard des aciers de qualité contrôlée.

L'ACIER FIN XC 38

R = 58-67 KG/MM2

L'ACIER FIN XC 48

R = 67-76 KG/MM2

Utilisés non traités, ces aciers conviennent parfaitement pour la plupart des applications courantes.

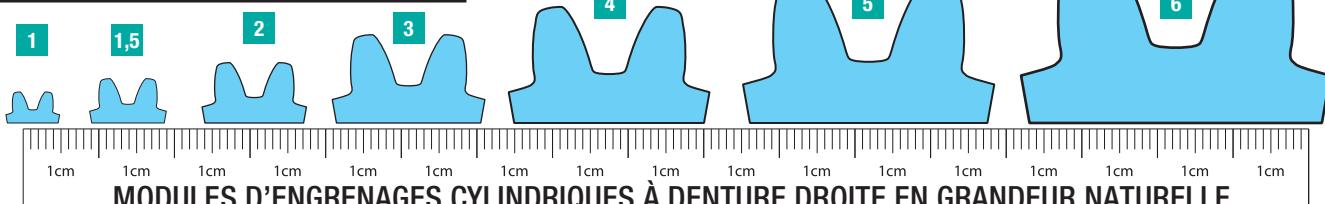
Traitement (Pour les cas difficiles)

Acier XC 38 : une trempe à l'huile à 825° suivie d'un revenu à 550° donne une valeur R = 80 - 95 kg/mm².

Acier XC 48 : une trempe à l'huile à 825° suivie d'un revenu à 550° donne une valeur R = 83 - 98 kg/mm².

Lorsque le nombre de pièces le justifie, une trempe par induction (trempe HF) de la denture permet d'obtenir une très grande dureté superficielle localisée. L'usinage ultérieur de l'alésage et du moyeu des pignons reste possible.

PUISSEANCES TRANSMISSIBLES voir page suivante



MODULES D'ENGRENAGES CYLINDRIQUES À DENTURE DROITE EN GRANDEUR NATURELLE

ENGRENAGES MINIATURES MOD. 0,2 À MOD. 0,75 : VOIR PAGE 136

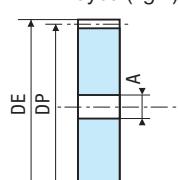
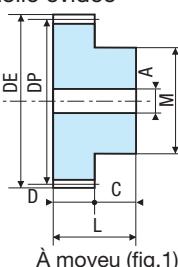
INOX : VOIR PAGE 148

Angle de pression = 20°

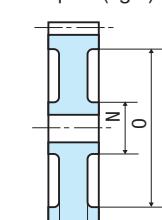
Alésage H.7

* disques

♦ toile évidée



* disques (fig.2)



♦ toile évidée

Module 1

L = 20 D = 10 C = 10

Réf. Dents Mod. DP DE A M

D 15	- 1	15	17	4	12
D 20	- 1	20	22	6	15
D 25	- 1	25	27	6	17
D 30	- 1	30	32	6	26
D 35	- 1	35	37	6	26
D 40	- 1	40	42	6	26
D 45	- 1	45	47	6	26
D 50	- 1	50	52	8	28
D 60	- 1	60	62	8	28
D 70	- 1	70	72	8	28
D 80	- 1	80	82	10	30
D 90	- 1	90	92	10	30
D 100	- 1	100	102	10	30
D 120	- 1	120	122	10	30

Les engrenages au module 1

sont fournis avec une vis d'arrêt.
Présentation bichromatée.

Module 1,5

L = 22 D = 12 C = 10

Réf. Dents Mod. DP DE A M

D 15	- 1	15	22,5	5,5	6
D 20	- 1	20	24	27	6
D 25	- 1	25	28,5	31,5	8
D 30	- 1	30	30	33	8
D 35	- 1	35	36	39	10
D 40	- 1	40	37,5	40,5	10
D 45	- 1	45	45	48	10
D 50	- 1	50	52,5	55,5	10
D 60	- 1	60	60	63	10
D 70	- 1	70	72	75	12
D 80	- 1	80	75	78	12
D 90	- 1	90	90	93	12
D 100	- 1	100	120	123	12
D 120	- 1	120	150	153	15

*DISQUES

Le signe * signifie forme disque

selon la figure n° 2

Module 2

L = 28 D = 16 C = 12

Réf. Dents Mod. DP DE A M

D 12	- 2	24	28	8	18
D 15	- 2	30	34	10	24
D 16	- 2	32	36	10	25
D 19	- 2	38	42	12	30
D 20	- 2	40	44	12	30
D 21	- 2	42	46	12	30
D 24	- 2	48	52	12	35
D 25	- 2	50	54	12	35
D 30	- 2	60	64	15	40
D 35	- 2	70	74	15	45
D 38	- 2	76	80	15	50
D 40	- 2	80	84	15	50
D 45	- 2	90	94	15	55
D 48	- 2	96	100	15	
D 50	- 2	100	104	15	
D 60	- 2	120	124	15	
D 80	- 2	160	164	15	
D 100	- 2	200	204	18	
D 120	- 2	240	244	18	

*DISQUES

Module 3

L = 40 D = 25 C = 15

Réf. Dents Mod. DP DE A M

D 12	- 3	36	42	12	28
D 15	- 3	45	51	15	37
D 16	- 3	48	54	15	38
D 19	- 3	57	63	15	45
D 20	- 3	60	66	15	50
D 25	- 3	75	81	18	60
D 30	- 3	90	96	18	65
D 35	- 3	105	111	20	70
D 40	- 4	160	168	25	
D 45	- 4	180	188	25	
D 50	- 4	200	208	25	
D 60	- 3	180	186	20	25
D 80	- 3	240	246	25	

*DISQUES

Module 4

L = 50 D = 32 C = 18

Réf. Dents Mod. DP DE A M

D 12	- 4	48	56	15	37
D 15	- 4	60	68	15	49
D 19	- 4	76	84	20	60
D 20	- 4	80	88	20	65
D 25	- 4	100	108	20	70
D 30	- 4	120	128	20	75
D 35	- 4	140	148	25	
D 40	- 4	160	168	25	
D 45	- 4	180	188	25	
D 50	- 4	200	208	25	
D 60	- 4	240	248	25	

*DISQUES

Module 5

L = 50 D = 50 C = 20

Réf. Dents Mod. DP DE A M

D 12	5	60	70	20	
D 15	5	75	85	20	
D 20	5	100	110	25	
D 25	5	125	135	25	
D 30	5	150	160	25	
D 40	5	200	210	30	
D 50	5♦	250	260	30	20
D 60	5♦	300	310	35	20

*DISQUES

D = 60					
D 12	6	72	84	20	
D 15	6	90	102	20	
D 20	6	120	132	25	
D 25	6	150	162	25	
D 30	6	180	192	25	
D 40	6♦	240	252	30	22,5
D 50	6♦	300	312	35	22,5
D 60	6♦	360	372	35	22,5

*DISQUES

POUR NOS CRÉMALLÈRES STANDARD : PIGNONS 18 DENTS - MODULES 1 À 8 (P. 179)
SUR DEVIS - SUR PLANS : **TOUS MODÈLES SPÉCIAUX**

PRUD'HOMME TRANSMISSIONS - F 93203 SAINT-DENIS CEDEX - TEL. 01 48 11 46 00 - FAX. 01 48 34 49 49 - www.prudhomme-trans.com - info@prudhomme-trans.com
Sous réserve de toute modification de construction ou d'erreur typographique

DONNÉES TECHNIQUES ET PRIX MODIFIABLES SANS PRÉAVIS

CRÉMAILLÈRES STANDARD ACIER

ACIER CARBONE - ANGLE DE PRESSION 20°

A chaque extrémité, la denture est arrêtée de manière à permettre le raccordement bout à bout de 2 crémaillères sans avoir à les retoucher.



Les dimensions tramées
Sur demande longueurs
jusqu'à 3m. disponibles

Cotes E et H : Tolérance h11				STANDARD CM			TYPE HAUT CH			TYPE CARRÉ CK					
Module	Dents	L	Pas	Réf.	E	H	B	Réf.	E	H	B	Réf.	E	H	B
1	153	480	3,14	CM 153-1	10	8	7	CH 153-1	8	10	9	CK 153-1	10	10	9
1,5	102	480	4,71	CM 102-1,5	16	10	8,5	CH 102-1,5	10	16	14,5	CK 102-1,5	15	15	13,5
	72	452	6,283	CM 72-2	20	15	13	CH 72-2	15	20	18	CK 72-2	20	20	18
2	108	678	-	CM 108-2	-	-	-	CH 108-2	-	-	-	CK 108-2	-	-	-
	162	1017	-	CM 162-2	-	-	-	CH 162-2	-	-	-	CK 162-2	-	-	-
	318	1998	-	CM 318-2	-	-	-	CH 318-2	-	-	-	CK 318-2	-	-	-
	72	678	9,425	CM 72-3 E	20	15	11	-	-	-	-	-	-	-	-
3	72	678	-	CM 72-3	30	20	17	CH 72-3	20	30	27	CK 72-3	30	30	27
	108	1017	-	CM 108-3	-	-	-	CH 108-3	-	-	-	CK 108-3	-	-	-
	212	1998	-	CM 212-3	-	-	-	CH 212-3	-	-	-	CK 212-3	-	-	-
4	54	678	12,566	CM 54-4	40	25	21	CH 54-4	25	40	36	CK 54-4	40	40	36
	81	1017	-	CM 81-4	-	-	-	CH 81-4	-	-	-	CK 81-4	-	-	-
	159	1998	-	CM 159-4	-	-	-	CH 159-4	-	-	-	CK 159-4	-	-	-
5	54	848	15,708	CM 54-5	50	30	25	CH 54-5	30	50	45	CK 54-5	50	50	45
	90	1413	-	CM 90-5	-	-	-	CH 90-5	-	-	-	CK 90-5	-	-	-
	128	2010	-	CM 128-5	-	-	-	CH 128-5	-	-	-	CK 128-5	-	-	-
6	54	1017	18,85	CM 54-6	60	40	34	CH 54-6	40	60	54	CK 54-6	60	60	54
8	60	1507	25,133	CM 60-8	60	40	32	CH 60-8	40	60	52	CK 60-8	60	60	52

POUR LA COMMANDE ET LE MONTAGE DE CES CRÉMAILLÈRES

ENGRENAGES CYLINDRIQUES 18 DENTS EN ACIER

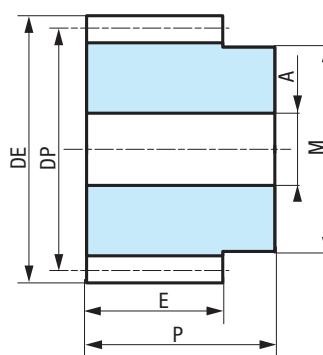
La largeur de leur denture correspond exactement à celle des crémaillères CM (Sauf CM-1,5) et CK.

Cela n'empêche pas de les utiliser également pour les CH.

Bien entendu, les pignons cylindriques droits de notre série standard "D" conviennent également. (Voir page 147)

Modules	Réf.	DP	DE	A	E	M	P
1	EC 18-1	18	20	5	10	15	18
1,5	EC 18-1,5	27	30	8	15	22	25
2	EC 18-2	36	40	10	20	30	32
3	EC 18-3	54	60	15	30	43	45
4	EC 18-4	72	80	20	40	58	55
5	EC 18-5	90	100	25	50	75	70
6	EC 18-6	108	120	30	60	90	80
8	EC 18-8	144	160	35	60	110	80

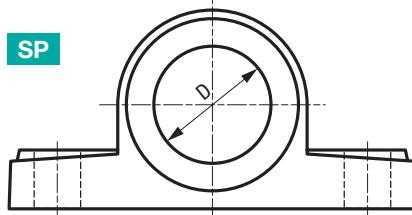
EC



PALIERS SPÉCIAUX OU PLASTIQUES

Pour montage de l'arbre des pignons dans le cas de manœuvres peu fréquentes (Vannes, trappes...)

SP



PALIERS FONTE - ALÉSAGE LISSE

Diam.: 20-25-30-35-40-45-50-60mm

Dim.: Voir page 112

CRÉMAILLÈRES EN ACIER INOXIDABLE

CKZX EN INOX Z 2.CN.18.09 (304)

Sauf module 4 = INOX Z6.CN.18.09

Réf.	E	H	B	L	Dents
CKZX 153-1	10	10	9	480	153
CKZX 102-1,5	15	15	13,5	480	102
CKZX 72-2	20	20	18	452	72
CKZX 108-2	-	-	-	678	108
CKZX 162-2	-	-	-	1017	162
CKZX 72-3	30	30	27	678	72
CKZX 108-3	-	-	-	1017	108
CKZX 54-4	40	40	36	678	54
CKZX 81-4	-	-	-	1017	81



Elles sont stockées uniquement en section carrée du module 1 au module 4

Modules miniatures 0,2 à 0,5 : Voir page 139

Sur demande mais avec délai : Tous autres modules, sections, longueurs et nuances d'Inox

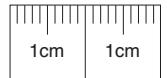
ENGRENAGES CYLINDRIQUES 18 DENTS INOX ECZX18

Correspondant aux crémaillères INOX CKZX

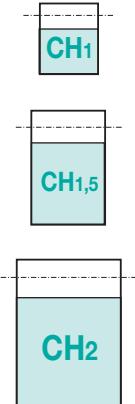
Dimensions analogues au tableau EC (Acier - Voir ci-dessus)
mais en INOX Z 2. CN 18. 10

L'ACIER INOX Z2.CN.18.10 CONVIENT PARFAITEMENT POUR LES INDUSTRIES CHIMIQUES ET ALIMENTAIRES

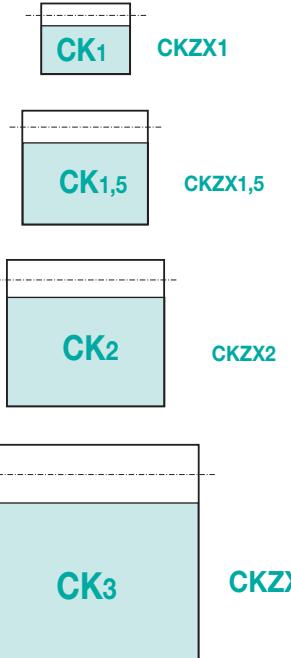
SECTIONS
EN GRANDEUR NATURELLE



SÉRIE HAUTE
CH = ACIER

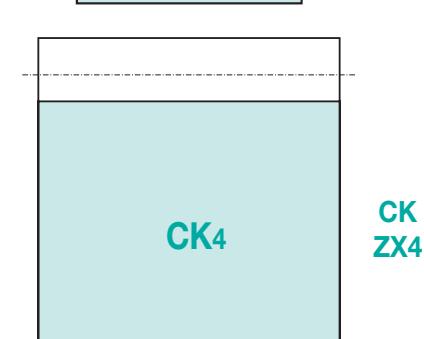
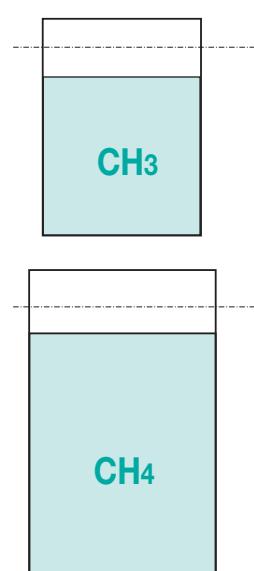
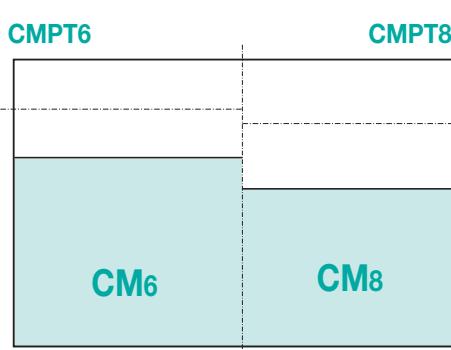
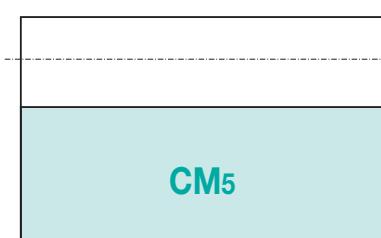
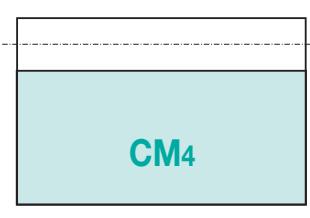
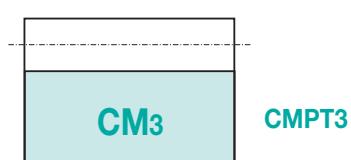


SÉRIE CARRÉE
CK = ACIER - CKZX = INOX



**SÉRIE STANDARD
MÉPLATE**

CM = ACIER CMPT = PLASTIQUE TAILLÉ



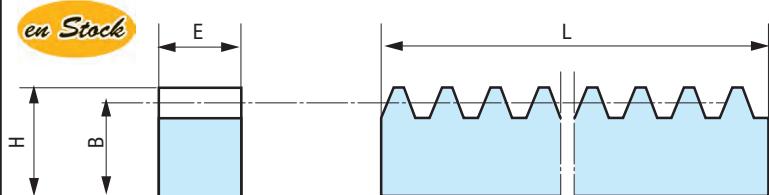
CRÉMAILLÈRES EN MATIÈRE PLASTIQUE MOULÉE

EN HOSTAFORM C - COULEUR BLANCHE - DENTURE DROITE MOULÉE

CPLM

Attention : du fait même de leur moulage, ces crémaillères ont toujours une présentation cintrée.

Il est indispensable de les fixer sur un support rigide et plan.



Réf.	Module	Dents	H	B	E	L (env.)
CPLM 0,5	0,5	159	4,5	4	4	250
CPLM 1	1	80	9	8	9	250
CPLM 1,5	1,5	53	12	10,5	12	250
CPLM 2	2	39	11	9	15,4	245
CPLM 3	3	26	15	12	19,4	245

ENGRENAGES CYLINDRIQUES CORRESPONDANTS >>> Voir pages 137 & 147

CRÉMAILLÈRES EN MATIÈRE PLASTIQUE TAILLÉE

CMPT



EN HOSTAFORM C BLANC :
MOD 1-1,5 ET 2

EN POLYAMIDE BLANC :
MOD. 3 À 8

DÉFORMATION

Il est bien entendu que le taillage provoque une déformation à laquelle il n'est pas possible de remédier par redressement. Lors de l'emploi, il convient donc de fixer ces crémaillères sur un support rigide rectiligne.

ENGRENAGES CYLINDRIQUES EN MATIÈRE PLASTIQUE TAILLÉE 18 DENTS

Mêmes dimensions que les engrenages cylindriques en acier figurant page 179. **RÉF. ECPT18**

Consultez-nous
pour vos crémaillères spéciales
Sur devis

TOUTES MATIÈRES - TOUTES DIMENSIONS

CRÉMAILLÈRES DE PRÉCISION DE SECTION RONDE

RÉF.	CRR1	CRR1,5	CRR2	CRR2,5	CRR3	CRR4	CRR5	CRR6
D	10	15	20	25	30	40	50	50
Dents	159	106	159	127	106	79	63	53
B	9 ⁺⁰ _{-0,1}	13,5 ⁺⁰ _{-0,1}	18 ⁺⁰ _{-0,15}	22,5 ⁺⁰ _{-0,15}	27 ⁺⁰ _{-0,15}	36 ⁺⁰ _{-0,2}	45 ⁺⁰ _{-0,2}	44 ⁺⁰ _{-0,2}
Pas	3,14	4,71	6,28	7,85	9,43	12,56	15,7	18,85
L stockées	500				1000			



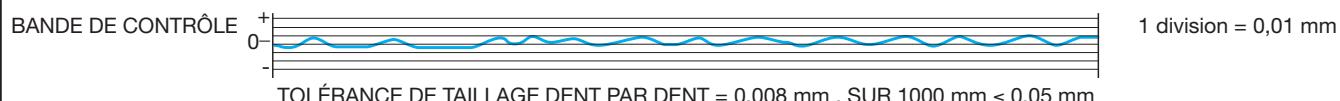
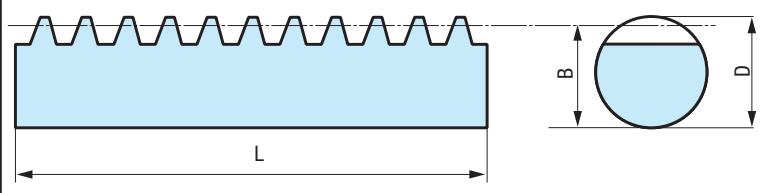
DIAMÈTRE RECTIFIÉ EN CENTERLESS

TOLÉRANCES = D : h6

ANGLE DE PRESSION 20°

ACIER ETG100

Acier prétraité 90/100 kg.



CRÉMAILLÈRES DE MESURE

POUR MOUVEMENT LINÉAIRE DE PRÉCISION ET LA MESURE EXACTE DE CE MOUVEMENT

Le développement explosif de l'automation et de la robotique se traduit par 2 exigences majeures : des déplacements d'une extrême précision et un contrôle rigoureux de ces déplacements.

Ceci nous a conduit à créer une gamme standard de crémaillères de précision mais aussi de pignons spéciaux leur correspondant, condition impérative pour la réalisation de mouvements de grande exactitude.

en Stock

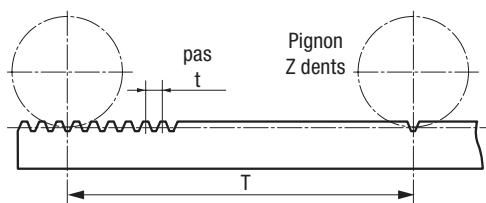
Les dimensions tramées

Pour la mesure du déplacement et afin de n'avoir à exploiter que des chiffres "logiques", faciles à interpréter, les pignons ont été choisis de telle sorte qu'à un tour exact de ces pignons (donc 360°) corresponde un déplacement linéaire T exprimé par un nombre entier de mm (par ex. 50-100-150-200-250 mm).

DENTURE DROITE - ANGLE DE PRESSION = 20° (DENTURE OBLIQUE SUR DEMANDE)

• CARRÉES

Acier C45 rectifiées sur toutes les faces h8



• RONDES

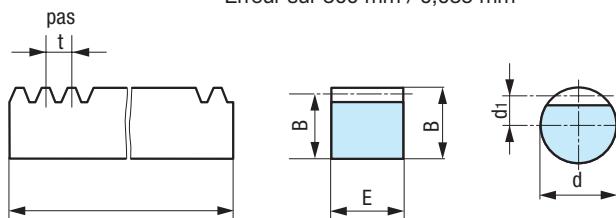
Acier ETG.88 - rectifiées h6

T = Déplacement linéaire correspondant à un tour de pignon

Pas t	Module	Z	T
2	0,636	25	50
5	1,591	20	100
7,5	2,387	20	150
10	3,183	20	200
12,5	3,979	20	250

• DENTURE

Qualité 7h25 (DIN)
Erreur dent par dent / 0,008 mm
Erreur sur 300 mm / 0,035 mm



t Pas	Réf.	CARRÉES		RONDES		
		E h8	B	Réf.	dh6	d1
2	CK.MES 2	9,5	8,86	CR.MES 2	10	4,36
5	CK.MES 5	14,5	12,9	CR.MES 5	15	5,91
7,5	CK.MES 7,5	19,5	17,11	CR.MES 7,5	20	7,61
10	CK.MES 10	29,5	26,32	CR.MES 10	30	11,82
12,5	CK.MES 12,5	39,5	35,52	CR.MES 12,5	40	16,02

CRÉMAILLÈRES DE MESURE À FIXATION LATÉRALE

Désignation C.MES.FL.A : x pas

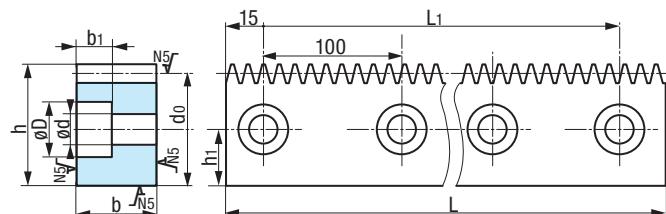
C.MES. FL.A

Qualité 7h25 acier Cf.53 - Faces rectifiées

Désignation C.MES.FL.TR : x pas

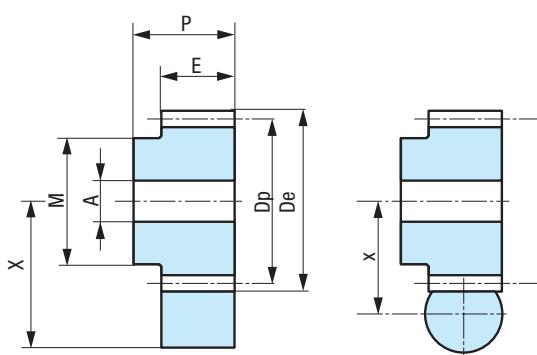
C.MES. FL.TR

Qualité 5h22 denture droite, trempée et rectifiée (Faces rectifiées)



Pas	d0	b ^{±0,02}	h ^{±0,02}	L ^{-0,1} _{0,2}	L1	h1	D	d	b1	Poids (kg)
2	18,86	9,5	19,5	1030	1000	10,5	10	5,8	5,7	1,4
5a	22,91	14,5	24,5	1030	1000	13	11	7	6,8	2,6
5b	27,91	19,5	29,5	1030	1000	15,5	15	9	9	4,2
7,5	30,61	24,7	33	1230	1200	18,5	15	9	9	7
10	43,42	34,6	46,6	1230	1200	28,6	18	11	11	13,9

PIGNONS SPÉCIAUX POUR CRÉMAILLÈRES DE MESURE



TOUS MODÈLES SPÉCIAUX
SUR DEVIS

Désignation EC. MES x pas

Réf.	Dents	AH7	M	Dp	De	P	E	X	x
EC.MES 2	25	5	10	15,91	17,19	15	9,5	16,81	12,31
EC.MES 5	20	10	25	31,83	35,01	23	14,5	28,81	21,81
EC.MES 7,5	20	15	40	47,74	52,52	30	19,5	40,98	31,48
EC.MES 10	20	15	50	63,66	70,02	43	29,5	58,15	43,65
EC.MES 12,5	20	35	65	79,58	87,54	60	40	75,31	55,81
Tolérances				A : H7	X et x : + 0,05 — 0				

PRUD'HOMME TRANSMISSIONS - F 93203 SAINT-DENIS CEDEX - TEL. 01 48 11 46 00 - FAX. 01 48 34 49 49 - www.prudhomme-trans.com - info@prudhomme-trans.com
SOUS RÉSERVE DE TOUTE MODIFICATION DE CONSTRUCTION OU D'ERREUR TYPOGRAPHIQUE

DONNÉES TECHNIQUES ET PRIX MODIFIABLES SANS PRÉAVIS